



			
Seznam potrubních větví									
						Zak. č.: 2782/DPS-2015		Zpracoval: Ing. Lenka Čaplová	
Akce: Rekonstrukce čerpadel ČSMPV do aktivace ÚČOV						Arch. č.: 2782/01		Datum: 12/2015	
Provozní soubor: PS 01.1 Čerpací stanice mechanicky předčištěných odpadních vod - strojně - technologická část							Počet listů:	1	
Číslo potrubní větve	Pracovní látka	Potrubí DN	Materiál	Jmenovitý tlak PN	Nejvyšší pracovní teplota [ 0C ]	Izolace	Návaznost na jiný PS/SO	Poznámka	
	B. POTRUBÍ A ARMATURY								
01,10	Výtlač odpadních vod	DN 800	nerez 1.4301	PN10					
01,11	Provizorní propojení	DN1200, DN800	ocel tř.11	PN10					

<b>Rozpis materiálu výtlak odpadních vod</b>			pracovní látka:	předčištěná voda				
			pracovní přetlak:					
			pracovní teplota:					
					Zak. č.: 2782/DPS-2015	Zpracoval: Ing. Lenka Čaplová		
Akce: Rekonstrukce čerpadel ČSMPV do aktivace ÚČOV					Arch. č.:2782/01	Datum: 12/2015		
Provozní soubor: <b>PS 01.1 Čerpací stanice mechanicky předčištěných odpadních vod - strojně - technologická část</b>						Počet listů: 2		
Položka	Popis položky	Charakteristický údaj	Norma, výkres	Materiál	ks, bm	Jedn. hm.	Celk. hm.	POZNÁMKA
01,10,1	Trubka podélně svařovaná	Tr 808x4		nerez 1.4301	13	80,52	1046,76	
01,10,2	Svařované koleno 90°	pro Tr 808x4		nerez 1.4301	4			
01,10,3	Redukce centrická	808/1200		nerez 1.4301	4			
01,10,4	Montážní vložka, provedení: upevnitelné, oboustranně průchozí závitové kolíky, stavební délka: 275mm Dodavatel: např. JMA Hodonín	DN 800, PN10		Materiál:těleso – ocel, závitový čep, matice, podložky - pozink ocel	4			
01,10,5	Příruba přivařovací	DN 800, PN10		nerez 1.4301	16			4 ks navazující na stávající potipřírubu prostupového kusu prověřit PN po demontáži stávajícího výtlaku
01,10,6	Přírubový spoj,vč.těsnění, šroubů, matic a podložek	DN 800, PN10		nerez 1.4301	16			4 ks navazující na stávající potipřírubu prostupového kusu prověřit PN po demontáži stávajícího výtlaku

<b>Rozpis materiálu výtlak odpadních vod</b>			pracovní látka: předčištěná voda					
			pracovní přetlak:					
			pracovní teplota:					
					Zak. č.: 2782/DPS-2015	Zpracoval: Ing. Lenka Čaplová		
Akce: Rekonstrukce čerpadel ČSMPV do aktivace ÚČOV					Arch. č.:2782/01	Datum: 12/2015		
Provozní soubor: <b>PS 01.1 Čerpací stanice mechanicky předčištěných odpadních vod - strojně - technologická část</b>						Počet listů: 2		
Položka	Popis položky	Charakteristický údaj	Norma, výkres	Materiál	ks, bm	Jedn. hm.	Celk. hm.	POZNÁMKA
01,10,7	Objímka pro uchycení výtlaku: U100 - 1200 - 1ks, U100 - 860 - 2ks, U100 - 860 - 2ks, kotevní třmen - pásová ocel 5x40-1500, závitová tyč M20-450 +matice+podložka, patka P5-150x150-4ks, chemická kotva do betonu M10x80 8ks	pro Tr808x4		nerez	4		60 kg/1 kpl	
01,10,8	Uchycení výtlačné šachty čerpadla: dvojdielná objímka DN800, pryžová vložka, L80x80x8-750 - 4ks, L80x80x8-400 - 4ks, L80x80x8-160 - 2ks , plech P12-100x120 - 1ks, šroub M20, vč. matic a podložek - 4kpl, chemická kotva do betonu M12x150 - 4 ks	pro Tr808x4		nerez	4		80 kg/1kpl	
01,10,9	Podpěra P1: sedlo P10-200x1100 + pryžová vložka - 1ks, vzpěra sedla P10-670x900 - 2ks, patka P10-300x1000 - 1ks, chemická kotva do betonu M10x80 4ks	pro Tr808x4		nerez	4			

<b>Rozpis materiálu výtlak odpadních vod</b>			pracovní látka: předčištěná voda					
			pracovní přetlak:					
			pracovní teplota:					
					Zak. č.: 2782/DPS-2015	Zpracoval: Ing. Lenka Čaplová		
Akce: Rekonstrukce čerpadel ČSMPV do aktivace ÚČOV					Arch. č.:2782/01	Datum: 12/2015		
Provozní soubor: <b>PS 01.1 Čerpací stanice mechanicky předčištěných odpadních vod - strojně - technologická část</b>						Počet listů: 2		
Položka	Popis položky	Charakteristický údaj	Norma, výkres	Materiál	ks, bm	Jedn. hm.	Celk. hm.	POZNÁMKA
01,10,10	Pomocný montážní a kotevní materiál			nerez	1		50 kg	
01,10,11	Označení potrubí a armatur				4			
01,10,12	Kontrola, otryskání a nátěr stávajícího prostupového kusu v délce 1750mm	DN 800		ocel tř.11	4		30 m2	viz. nátěrový systém TZ
	<b>Přepojení vzorkovače</b>							
01,10,13	Demontáž stávajícího PP potrubí	1"-2"		PP	12			dle skutečnosti na montáži
01,10,14	Trubka PPR	1"		PP	2			dle skutečnosti na montáži
01,10,15	Koleno 90°	1"		PP	1			dle skutečnosti na montáži
01,10,16	Přechodka	1"		PP	1			dle skutečnosti na montáži

<b>Rozpis materiálu provizorného propojení</b>			pracovní látka:	předčištěná voda				
			pracovní přetlak:					
			pracovní teplota:					
				Zak. č.: 2782/DPS-2015		Zpracoval: Ing. Lenka Čaplová		
Akce: Rekonstrukce čerpadel ČSMPV do aktivace ÚČOV				Arch. č.:2782/01		Datum: 12/2015		
Provozní soubor: <b>PS 01.1 Čerpací stanice mechanicky předčištěných odpadních vod - strojně - technologická část</b>						Počet listů: 1		
Položka	Popis položky	Charakteristický údaj	Norma, výkres	Materiál	ks, bm	Jedn. hm.	Celk. hm.	POZNÁMKA
01,11,1	Trubka podélně svařovaná	Tr 1820x10		ocel tř.11	2	446,4	892,8	
01,11,2	Trubka podélně svařovaná	Tr 1220x8		ocel tř.11	3,5	239	836,5	
01,11,3	Montážní vložka, provedení: upevnitelné, oboustranně průchozí závitové kolíky, stavební délka: 310mm Dodavatel: např. JMA Hodonín	DN 1200, PN10		těleso – ocel, závitový čep, matice, podložky - pozink ocel	1			
01,11,4	Příruba přivařovací	DN 1200, PN10		ocel tř.11	2			
01,11,5	Přírubový spoj,vč.těsnění, šroubů, matic a podložek	DN 1200, PN10		ocel tř.11	2			
01,11,6	Potrubní spojka např. STRAUB	pro Tr 1820		plášť - pozink, čepy - pozink, vložka - nerez, těsnění-EPDM	2			
01,11,7	Potrubní spojka např. STRAUB	pro Tr 1220		plášť - pozink, čepy - pozink, vložka - nerez, těsnění-EPDM	2			
01,11,8	Zaslepovací plech mezi příruby DN1200 tl. 3 mm Ø1455 mm	pro DN1200		nerez	1		40kg	
01,11,9	Návarok s vnitřním závitem Rp 1 1/2", délka 48mm	Ø 54,5		ocel tř.11	2			pro přemístěné měření FIQR/105, FIQR/106 v měrné komoře
01,11,10	Kulový kohout	1 1/2"		nerez	2			
01,11,11	Pomocný montážní a kotevní materiál			ocel tř.11	10 kg			