

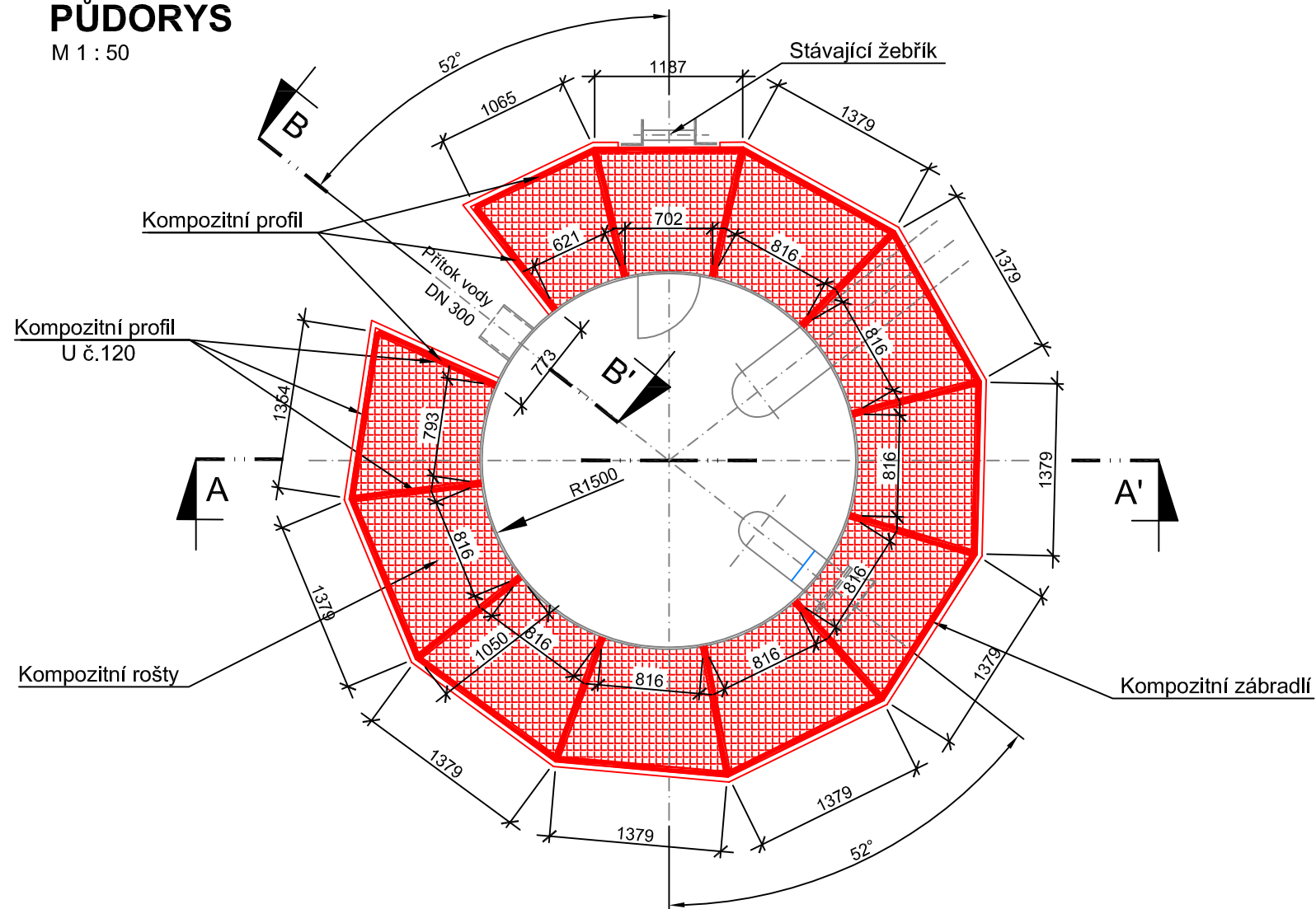
ZMĚNA VÝKRESU :

Č. ZMĚNY	PŘEDMĚT ZMĚNY	ZMĚNU PROVEDL	PODPIS	DATUM ZMĚNY

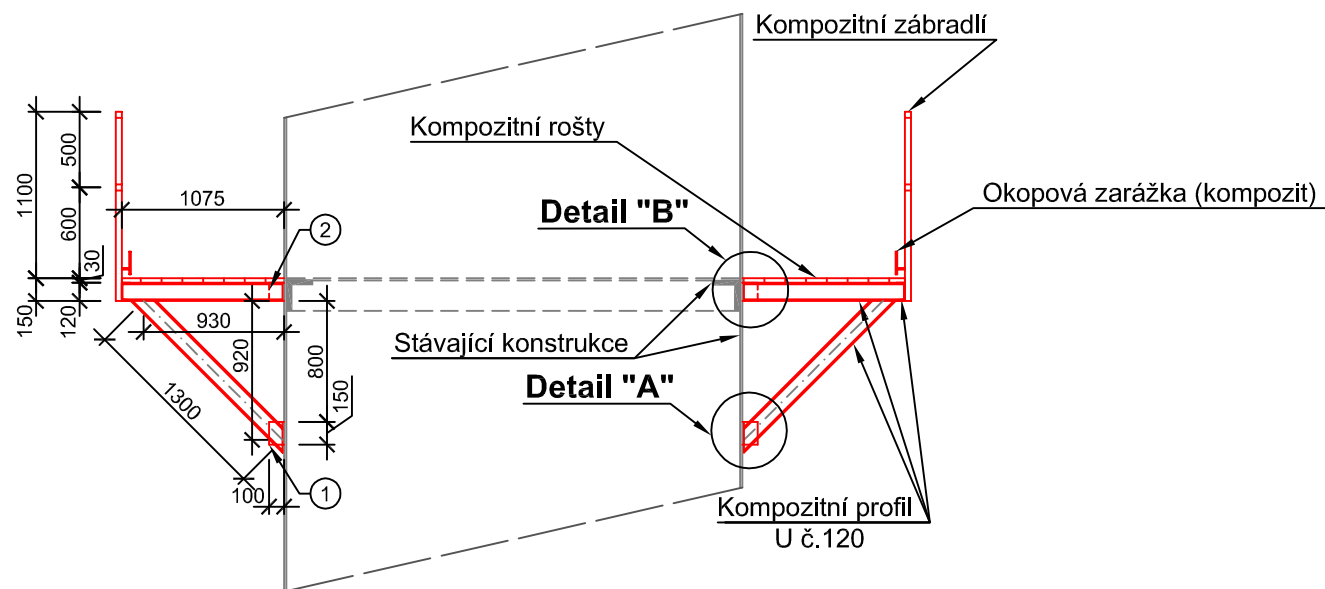
D.1.2 Stavebně konstrukční řešení

		709 00 OSTRAVA - Výstavní 2224/8 TEL. (+420) 596 633 836 FAX : (+420) 596 633 689 (+420) 596 664 111 E-MAIL : koneko@koneko.cz	
Investor : Statutární město Ostrava		Hlavní inženýr projektu : Ing. David Kotecký 	
Akce : Rekonstrukce vodojemu Hladnov B		Zodp. projektant : Ing. David Kotecký	
Objekt : SO 101 Rekonstrukce VDJ Hladnov		Vypracoval : -	
Název přílohy : Zámečnické výrobky		Kontroloval : Ing. Oldřich Kazda 	
Zakázkové číslo :	2689/DPS-2015	Číslo přílohy :	D.1.2.c-8
Stupeň :	DPS	Datum :	Březen 2015
Archivní číslo :	2689/01	Měřítko :	-
TENTO VÝKRES A JEHO PŘÍLOHY JSOU NAŠÍM DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM, NESMÍ BÝT BEZ NAŠEHO PŘEDCHOZÍHO PÍSEMNÉHO SOUHLASU KOPÍROVÁNY, ROZMNOŽOVÁNY ANI ZPŘÍSTUPNĚNY JINÝM OSOBÁM NEBO FIRMÁM			

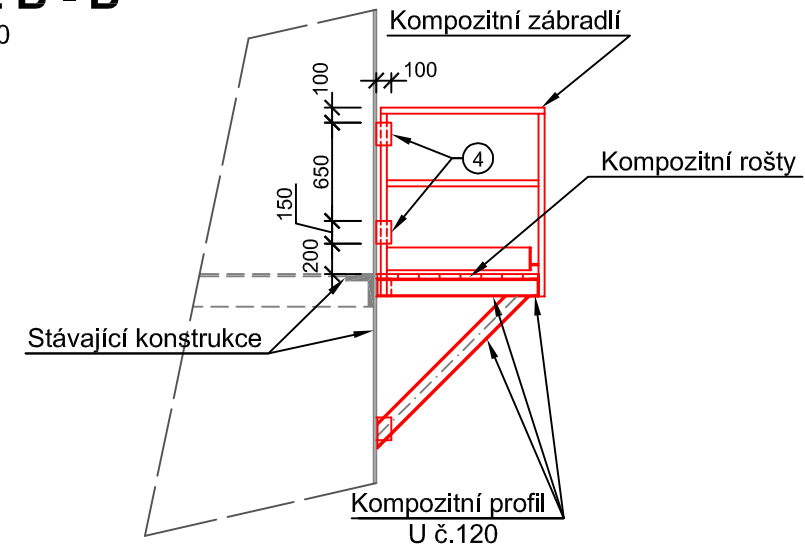
M 1 : 50



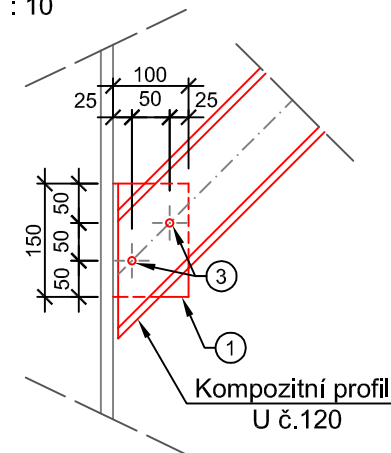
M 1 : 50



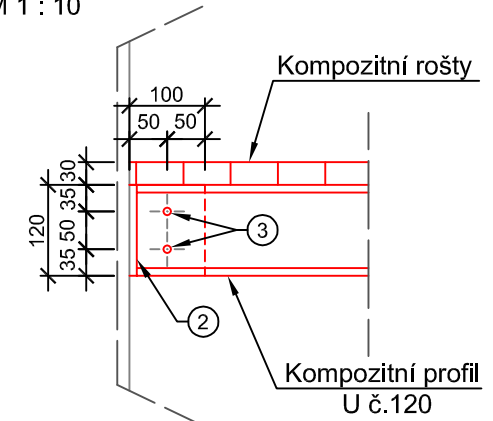
M 1 : 10



M 1 : 10



M 1 : 10

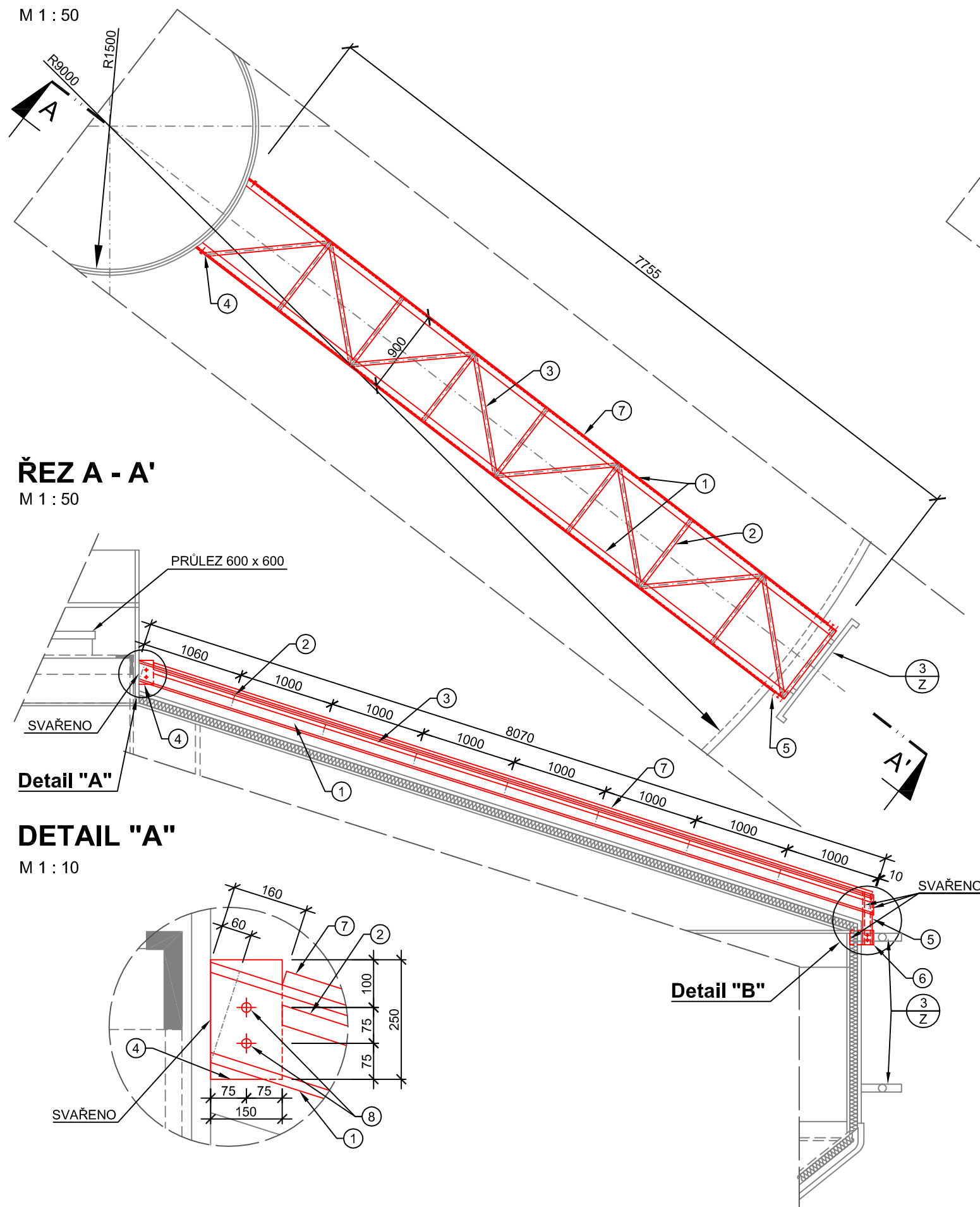


POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚŘ 1ks (mm)	ks	ROZMĚŘ POL. m (m ²)	JEDN. HM. (kg / m;m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	PROFIL L 100 x 65 x 7 mm - ČERNÁ OCEL	150	12	1,80	8,770	15,79
2	PROFIL L 100 x 65 x 7 mm - ČERNÁ OCEL	120	12	1,44	8,770	12,63
3	ŠROUB M 10 - 100 mm	-	48	-	-	-
4	OCELOVÁ KOTEVNÍ DESKA TL. 6 mm - ČERNÁ OCEL	150/100	4	0,06	47,120	2,83
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 1 KUS					kg	31,24

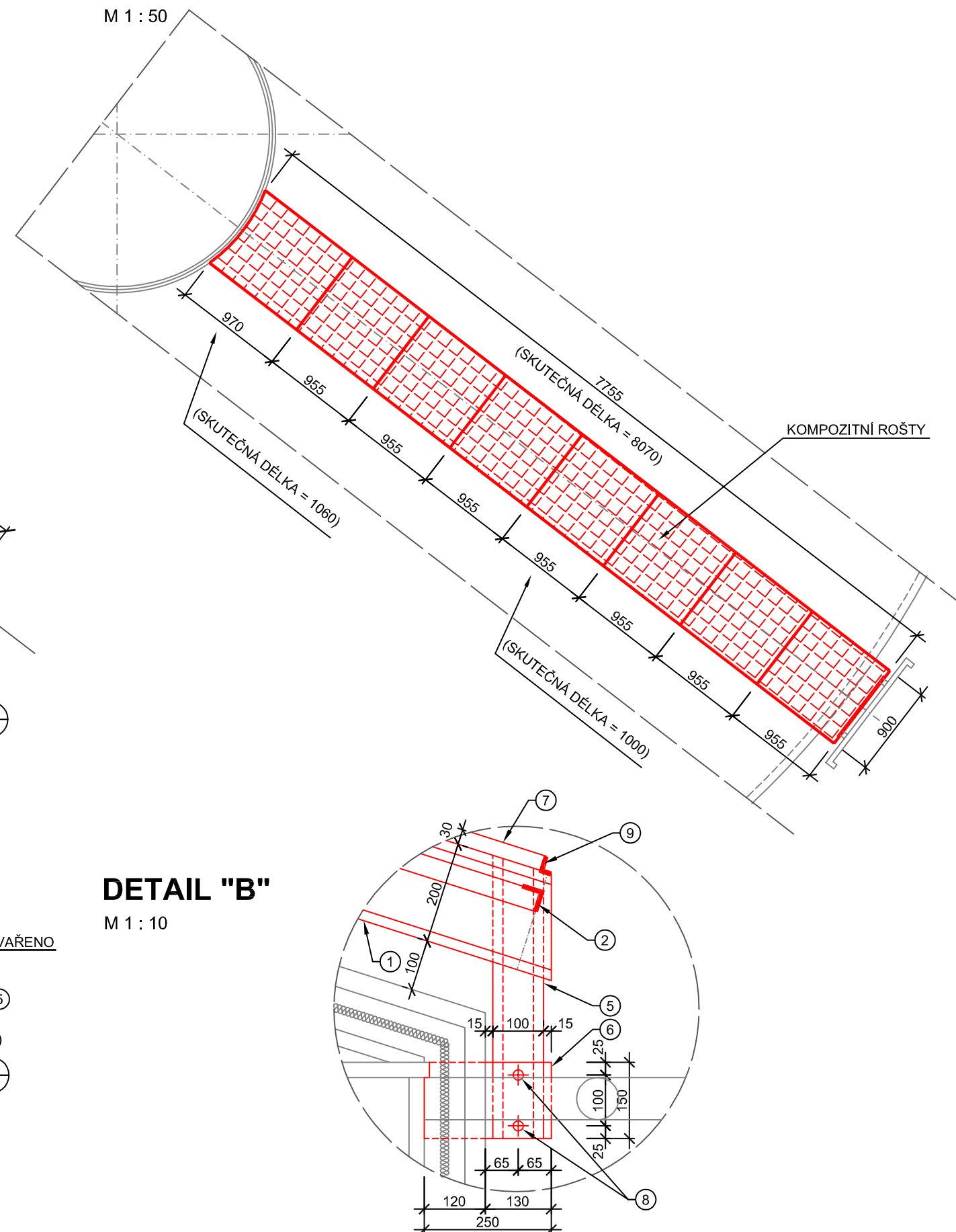
- OCELOVÉ PROFILY "L" (ČERNÁ OCEL) BUDOU OPATŘENY OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNĚ S OSTATNÍMI OK
- OCELOVÉ PROFILY "L" BUDOU PŘIVAŘENY KOUTOVÝMI SVARÝ ≥ 5 mm
- KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ BUDE Z KOMPOZITNÍHO MATERIÁLU, SPPOJOVACÍ PRVKY Z NEREZOVÉ OCELI
- ROŠTY PLOŠIN BUDOU Z KOMPOZITU V PROTISKLUZNÉ ÚPRAVĚ v. 30 mm
- ČISTÁ PLOCHA ZAROŠTOVÁNÍ: $12,30 \text{ m}^2$
- KOMPOZITNÍ ROŠTY BUDOU ULOŽENY NA KOMPOZITNÍ PROFILY "U" č. 120 POMOCÍ NEREZOVÝCH PŘÍPONEK
- PŘESNÉ ROZMĚRY KOMPOZITNÍCH PROFILŮ A ROŠTŮ (VČETNĚ KOTVENÍ) URČÍ DODAVATEL
- PŘESNÝ ZPŮSOB KOTVENÍ BUDE UPŘESNĚN PODLE REALIZAČNÍ DOKUMENTACE DODAVATELE KOMPOZITOVÉ KONSTRUKCE
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

1 ks



M 1 : 50



VÝPIS MATERIÁLU PRO 2/Z - 1 ks

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. (kg / m;m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	PROFIL U č.200 - ČERNÁ OCEL	8070	2	16,14	25,300	408,34
2	PROFIL L 40 x 40 x 4 mm - ČERNÁ OCEL	885	8	7,08	2,420	17,13
3	PROFIL L 40 x 40 x 4 mm - ČERNÁ OCEL	1335	8	10,68	2,420	25,85
4	OCELOVÁ KOTEVNÍ DESKA TL. 10 mm - ČERNÁ OCEL	250/150	2	0,08	78,500	5,89
5	PROFIL U č.100 - ČERNÁ OCEL	560	2	1,12	10,600	11,87
6	OCELOVÁ KOTEVNÍ DESKA TL. 14 mm - ČERNÁ OCEL	250/150	2	0,08	109,900	8,24
7	OCELOVÁ PÁSOVINA 40 x 5 mm - ČERNÁ OCEL	8070	2	16,14	1,570	25,34
8	ŠROUB M 20 - 100 mm	-	8	-	-	-
9	PROFIL L 30 x 20 x 3 mm - ČERNÁ OCEL	900	1	0,90	1,120	1,01
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 1 KUS					kg	503,67

- NOSNÁ KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI - POZINKOVANÁ
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm
- ROŠTY BUDOU PROVEDENY Z KOMPOZITU V PROTISKLUZNÉ ÚPRAVĚ v. 30 mm
- KOMPOZITNÍ ROŠTY BUDOU ULOŽENY NA OCELOVÉ PROFILY "U" A "L"
- KOMPOZITNÍ ROŠTY BUDOU ZAJIŠTĚNY PROTI POSUNU PŘIVAŘENOU PÁSOVINOU 40x5 mm
- CELKOVÁ PLOCHA ZAROŠTOVÁNÍ: 7,27 m²
- PŘESNÉ ROZMĚRY A KOTVENÍ ROŠTU URČÍ DODAVATEL
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

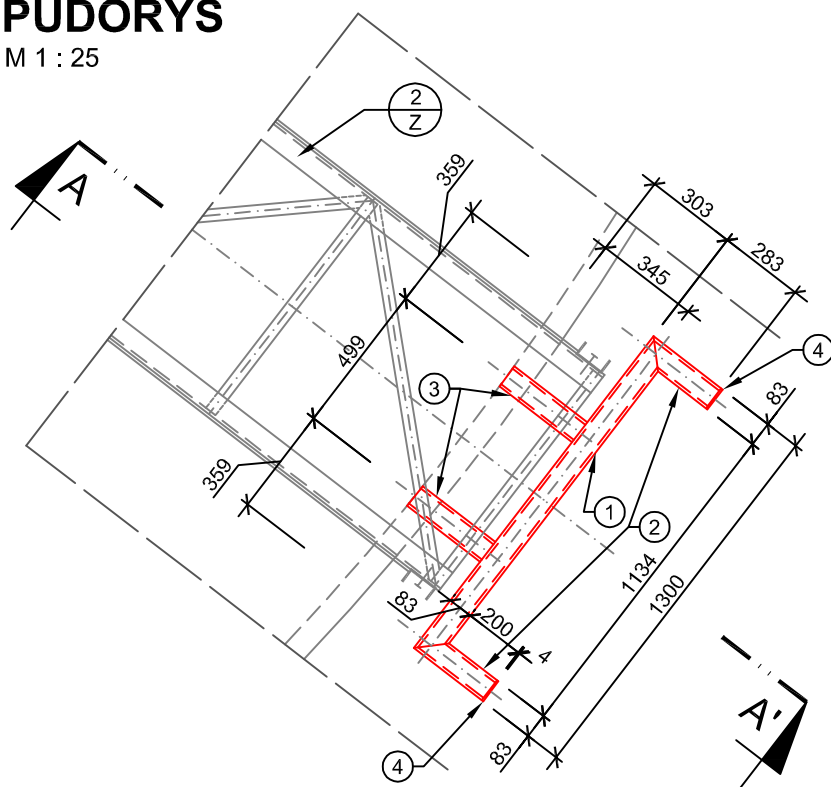
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

3/Z OCHRANNÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE

2 ks

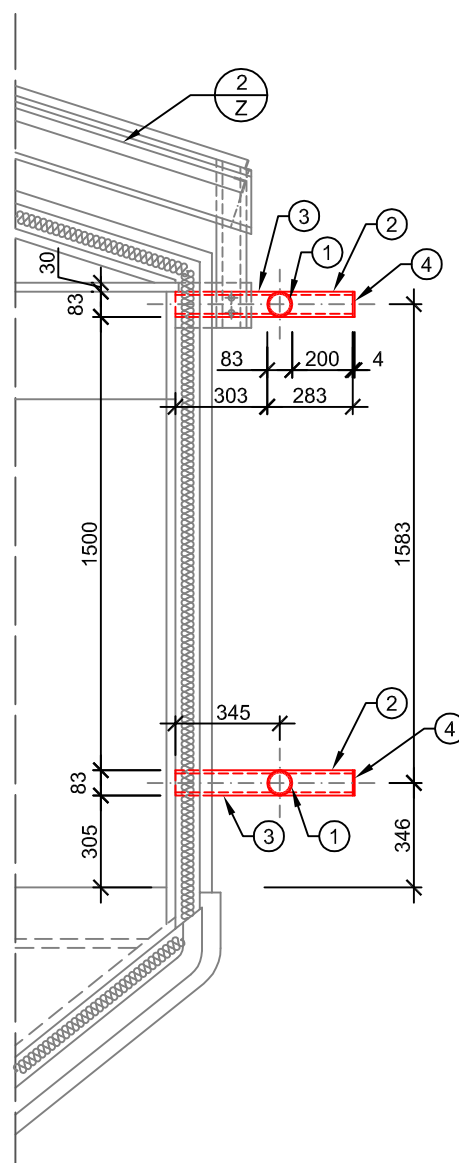
PŮDORYS

M 1 : 25



ŘEZ A - A'

M 1 : 25



VÝPIS MATERIÁLU PRO 3/Z - 2 ks

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. (kg / m; m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÁ TRUBKA Ø 83 x 3,5 mm - ČERNÁ OCEL	1300	1	1,300	6,860	8,92
2	OCELOVÁ TRUBKA Ø 83 x 3,5 mm - ČERNÁ OCEL	283	2	0,566	6,860	3,88
3	OCELOVÁ TRUBKA Ø 83 x 3,5 mm - ČERNÁ OCEL	345	2	0,690	6,860	4,73
4	OCELOVÝ PLECH TL. 3 mm - ČERNÁ OCEL	Ø 83	2	0,011	23,560	0,25
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 1 KUS					kg	17,79
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 2 KUSY					kg	35,58

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI - POZINKOVANÁ
- ČELA OCELOVÝCH TRUBEK BUDOU ZASLEPENA
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 4 mm
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

4/Z KONSTRUKCE PROSTUPU VZT

PŮDORYSNÉ SCHÉMA
M 1: 5

4 ks

VÝPIS MATERIÁLU PRO 4/Z - 4 ks

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m²)	JEDN. HM. (kg / m;m²)	HMOTN. POL. (kg)
1	NEREZOVÝ PLECH TL. 4 mm, OCEL TŘÍDY 17 248	452 x 318	4	0,575	31,400	18,06
2	NEREZOVÝ PLECH TL. 4 mm, OCEL TŘÍDY 17 248	486 x 153	4	0,298	31,400	9,36
2a	NEREZOVÝ PLECH TL. 4 mm, OCEL TŘÍDY 17 248	490 x 490	1	0,240	31,400	7,54
3	NEREZOVÝ PROFIL L 25x25x3 mm	50	8	0,400	1,100	0,44
4	NEREZOVÝ PROFIL U č. 80 (80 x 50 x 5 mm)	50	8	0,400	5,900	2,36
5	NEREZOVÝ PROFIL L 25x25x3 mm	310	2	0,620	1,100	0,68
6	NEREZOVÝ ŠROUB M 10 - 100 mm, VČETNĚ MATKY A PODLOŽKY	-	8	-	-	-
7	TAHOKOV - OKO 6/3 mm - NEREZ	486 x 486	1	0,236	5,330	1,26
8	FILTR KS - PL 25 ROZMĚRY 305 x 305 mm - NEREZOVÝ RÁMEČEK	-	1	-	-	-
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 1 KUS					kg	39,69
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 4 KUSY					kg	158,77

ŘEZ A - A'

M 1: 5

SKLADBA KONSTRUKCE:

- A
- OCHRANA PROTI UV ZÁŘENÍ - POLYURETANOVÁ IZOLACE POLYUREA TL. MIN. 1,0 mm
 - TEPELNÁ IZOLACE - STŘÍKANÁ POLYURETANOVÁ PĚNA TL.CCA 80 mm, VČ. KOTEVNÍCH PRVKŮ
 - NÁTĚROVÝ SYSTÉM
 - OCELOVÁ KONSTRUKCE
 - NÁTĚROVÝ SYSTÉM (PITNÁ VODA)

POZNÁMKA :

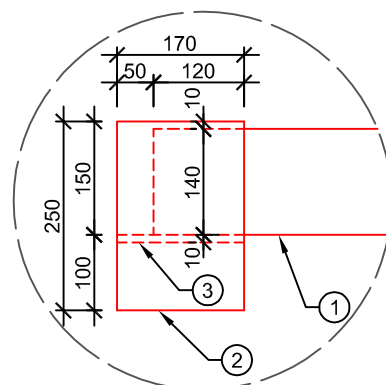
- KONSTRUKCE PROSTUPU VZT BUDE PROVEDENA Z NEREZOVÉ OCELI - TŘÍDY 17 248
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARÝ $\sqrt{4}$ mm
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

M 1: 50

1 ks



M 1: 50



POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚŘ 1ks (mm)	ks	ROZMĚŘ POL. m (m ²)	JEDN. HM. (kg / m;m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	PROFIL I č. 140 - ČERNÁ OCEL	2480	1	2,480	14,300	35,46
2	KOTEVNÍ DESKA TL. 10 mm - ČERNÁ OCEL	250 x 170	4	0,170	78,500	13,35
3	KOTEVNÍ DESKA TL. 10 mm - ČERNÁ OCEL	230 x 170	4	0,156	78,500	12,28
HMOTNOST OCELI CELKEM					kg	61,09

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- OCELOVÉ KOTEVNÍ PLECHY BUDOU OPATŘENY OCHRANNÝM NÁTĚREM
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm
- **PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!**

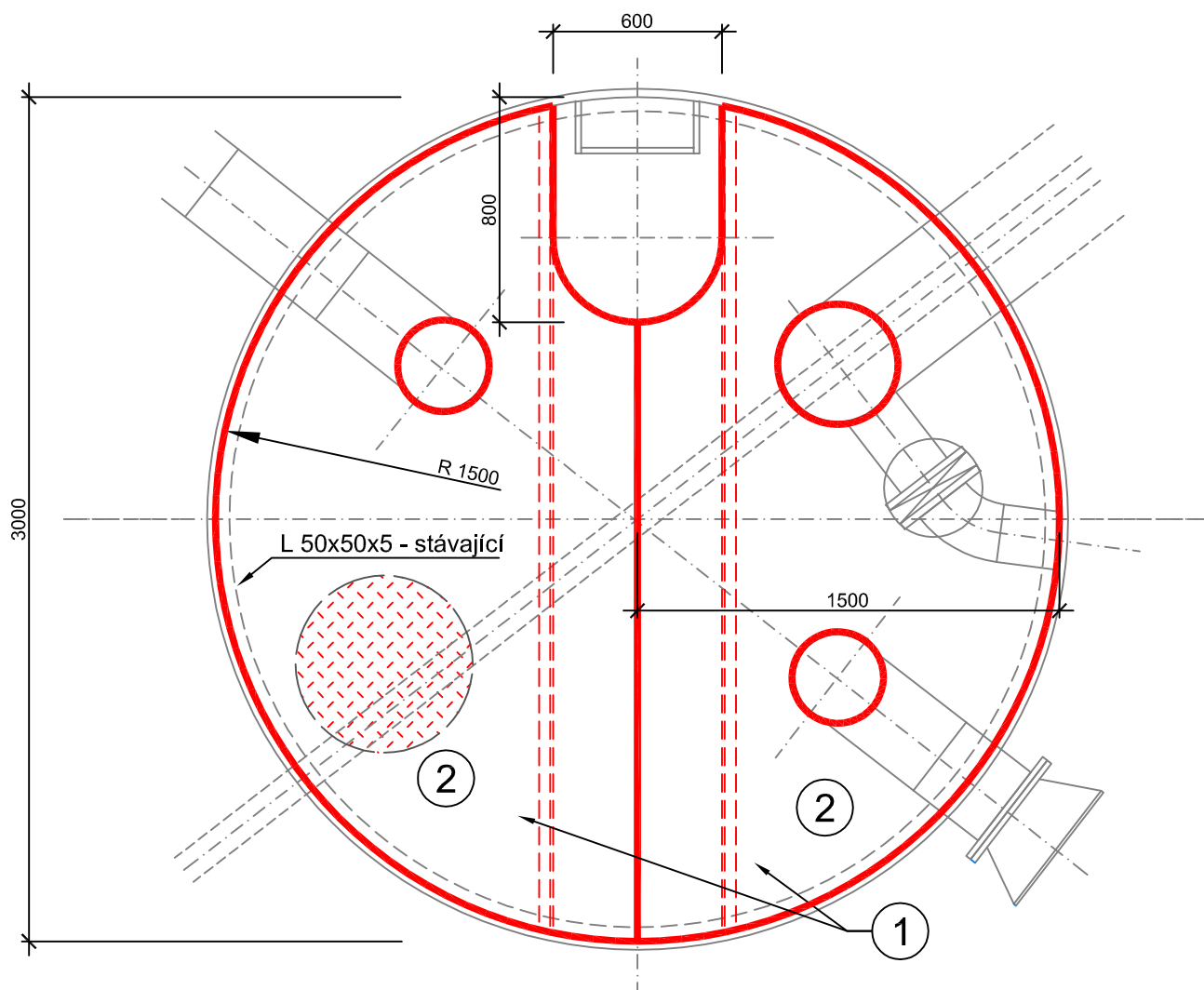
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DOKUMENTACI PÍLENSKOU !!!

6/Z OCELOVÉ MEZIPODESTY

PŮDORYSNÉ SCHÉMA

M 1: 25

8 ks



VÝPIS MATERIÁLU PRO 6/Z

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1 ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m²)	JEDN. HM. (kg / m; m²)	HMOTN. POL. (kg)
1	PROFIL L 50x50x5 - ČERNÁ OCEL	3000	2	6,000	3,770	22,62
2	OCELOVÝ PLECH S OVÁLNÝMI VÝSTUPKY, TL. 6 mm	3000 x 1500	2	4,500	49,200	221,40
HMOTNOST OCELI CELKEM					kg	244,02
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 8 KUSŮ					kg	1952,16

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- POLOHA VÝSTUPNÍHO OTVORU SE STŘÍDÁ, PŮDORYSNÉ NATOČENÍ JE 180 ST.
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm
- OTVORY PRO PROSTUP POTRUBÍ - DLE SKUTEČNÉ POLOHY POTRUBÍ
- PRŮMĚR OTVORŮ PRO PROSTUP POTRUBÍ = VNĚJŠÍ PRŮMĚR POTRUBÍ + 30 mm

- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

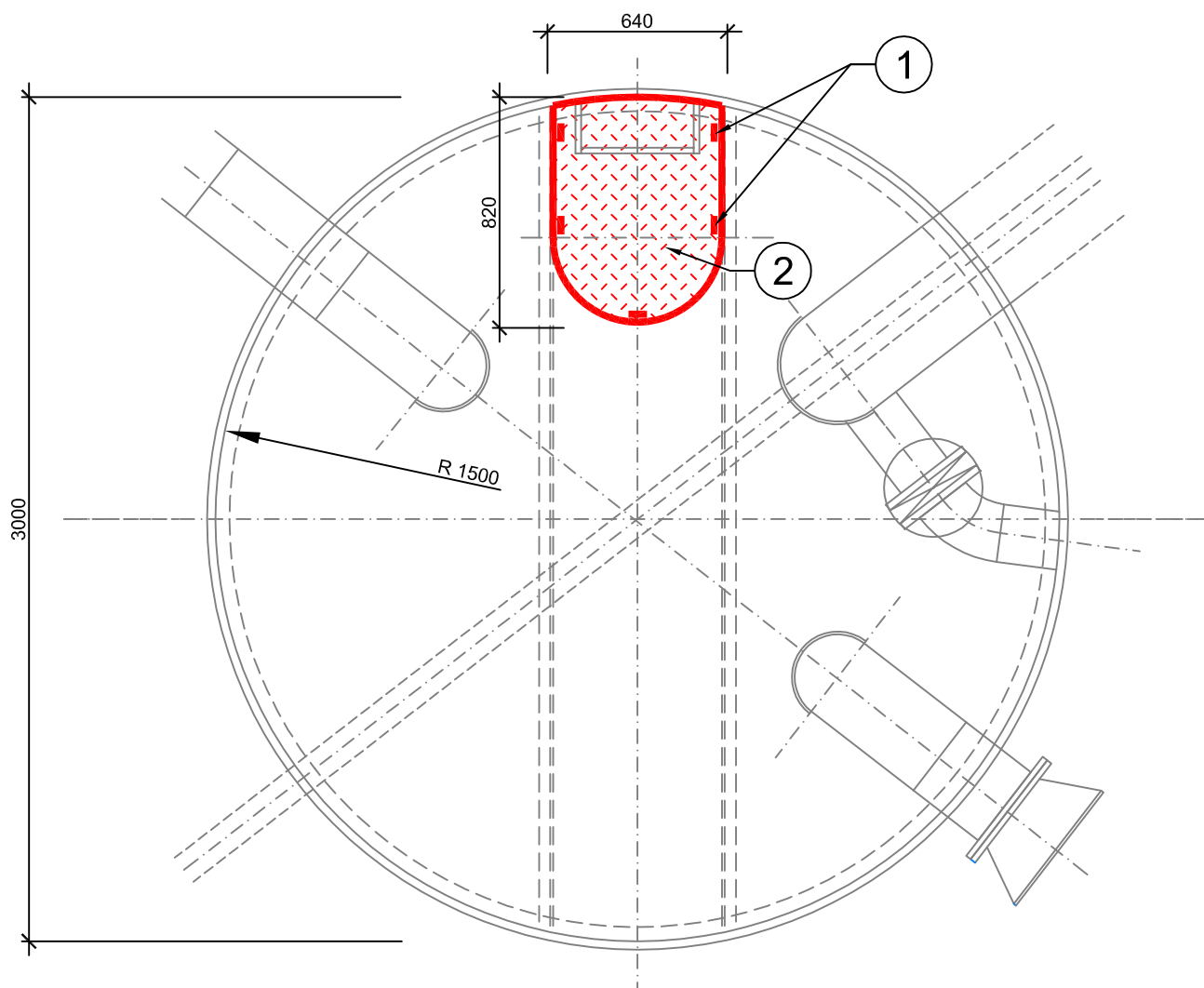
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

7/Z OCELOVÝ POKLOP 1. PODESTY

PŮDORYSNÉ SCHÉMA

M 1: 25

1 ks



VÝPIS MATERIÁLU PRO 7/Z

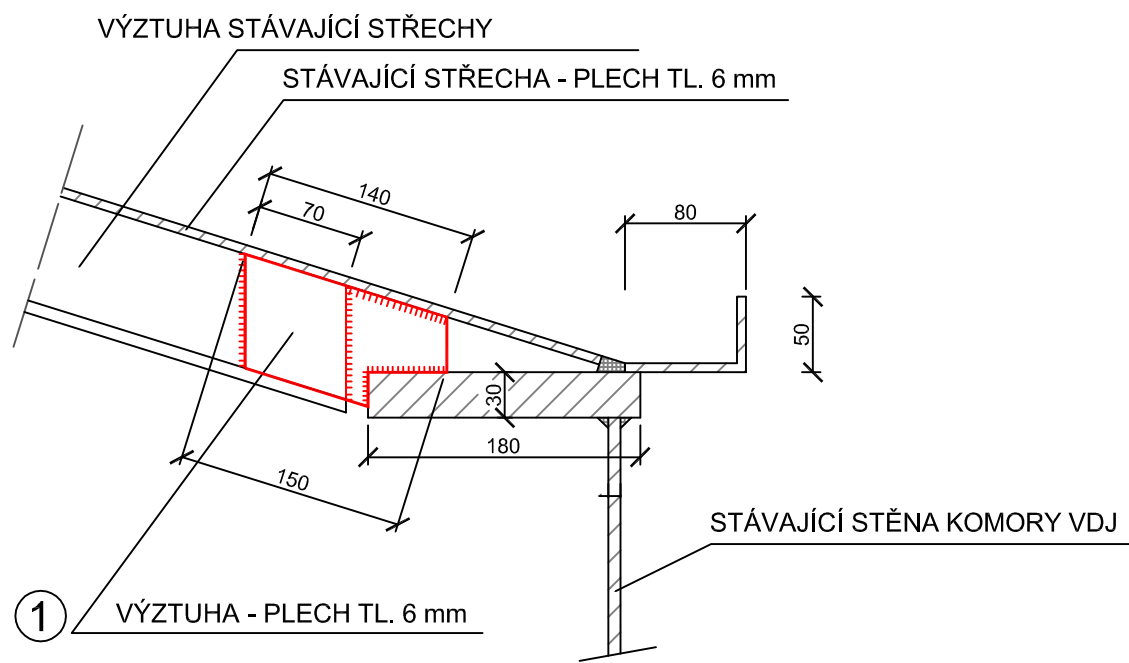
POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. (kg / m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	TYČ 10 x 10 mm	50	5	0,250	0,785	0,20
2	OCELOVÝ PLECH S OVÁLNÝM VÝSTUPKY, TL. 6 mm	820 x 640	1	0,525	49,200	25,82
HMOTNOST OCELI CELKEM					kg	26,02

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- POLOHA VÝSTUPNÍHO OTVORU SE STŘÍDÁ, PŮDORYSNÉ NATOČENÍ JE 180 ST.
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY $\nabla 6$ mm
- OTVORY PRO PROSTUP POTRUBÍ - DLE SKUTEČNÉ POLOHY POTRUBÍ
- PRŮMĚR OTVORŮ PRO PROSTUP POTRUBÍ = VNĚJŠÍ PRŮMĚR POTRUBÍ + 30 mm

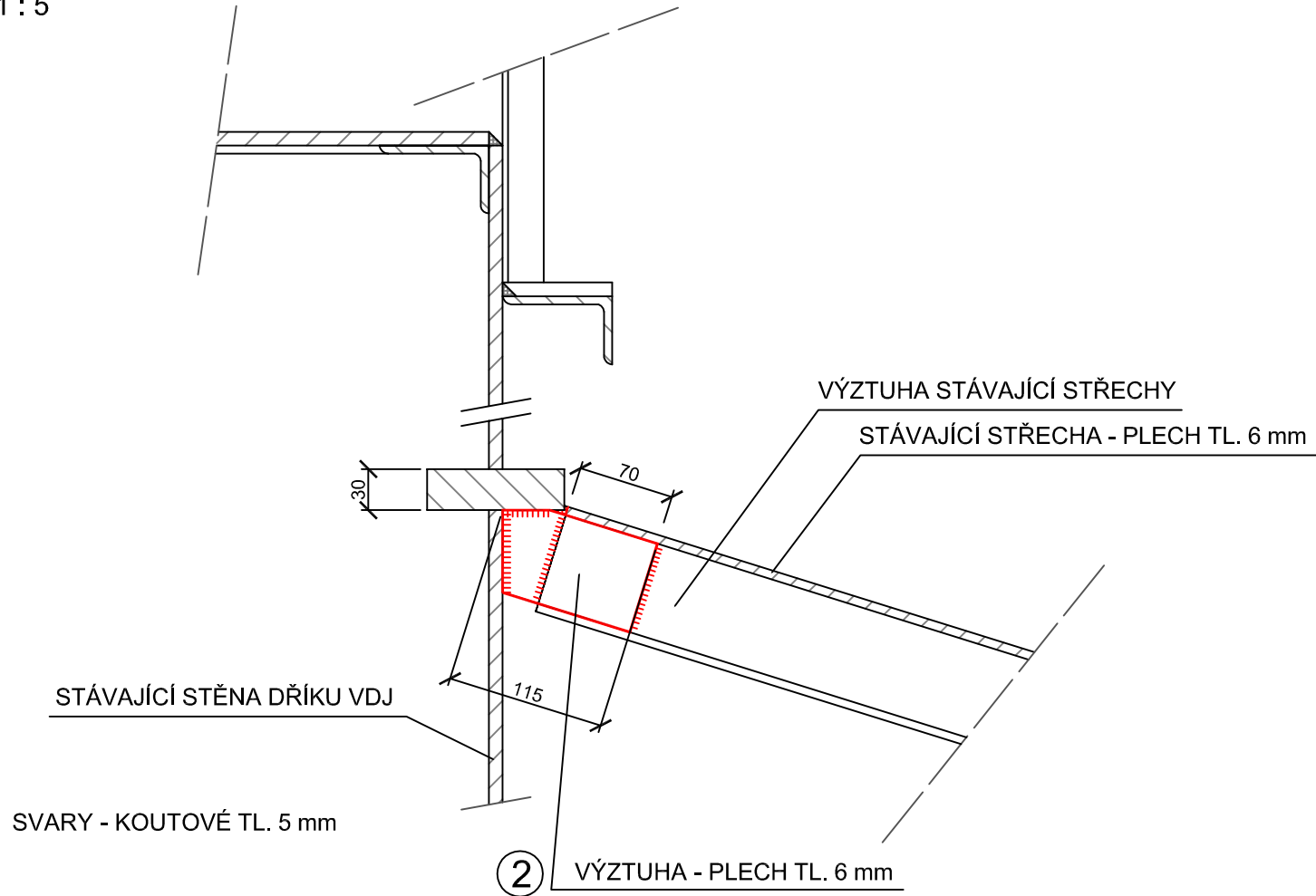
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

DETAIL VYZTUŽENÍ U STĚNY KOMORY VDJ
M 1 : 5



DETAIL VYZTUŽENÍ U DŘÍKU VDJ
M 1 : 5



VÝPIS MATERIÁLU PRO 8/Z

POL.	POPIS VÝROBKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m²)	JEDN. HM. (kg / m;m²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PLECH TL. 6 mm	70 x 150	1	0,011	47,100	0,49
2	OCELOVÝ PLECH TL. 6 mm	70 x 115	1	0,008	47,100	0,38
HMOTNOST OCELI CELKEM						kg 0,88
HMOTNOST OCELI CELKEM PRO 26 KUSŮ						kg 22,78

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY 5 mm
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

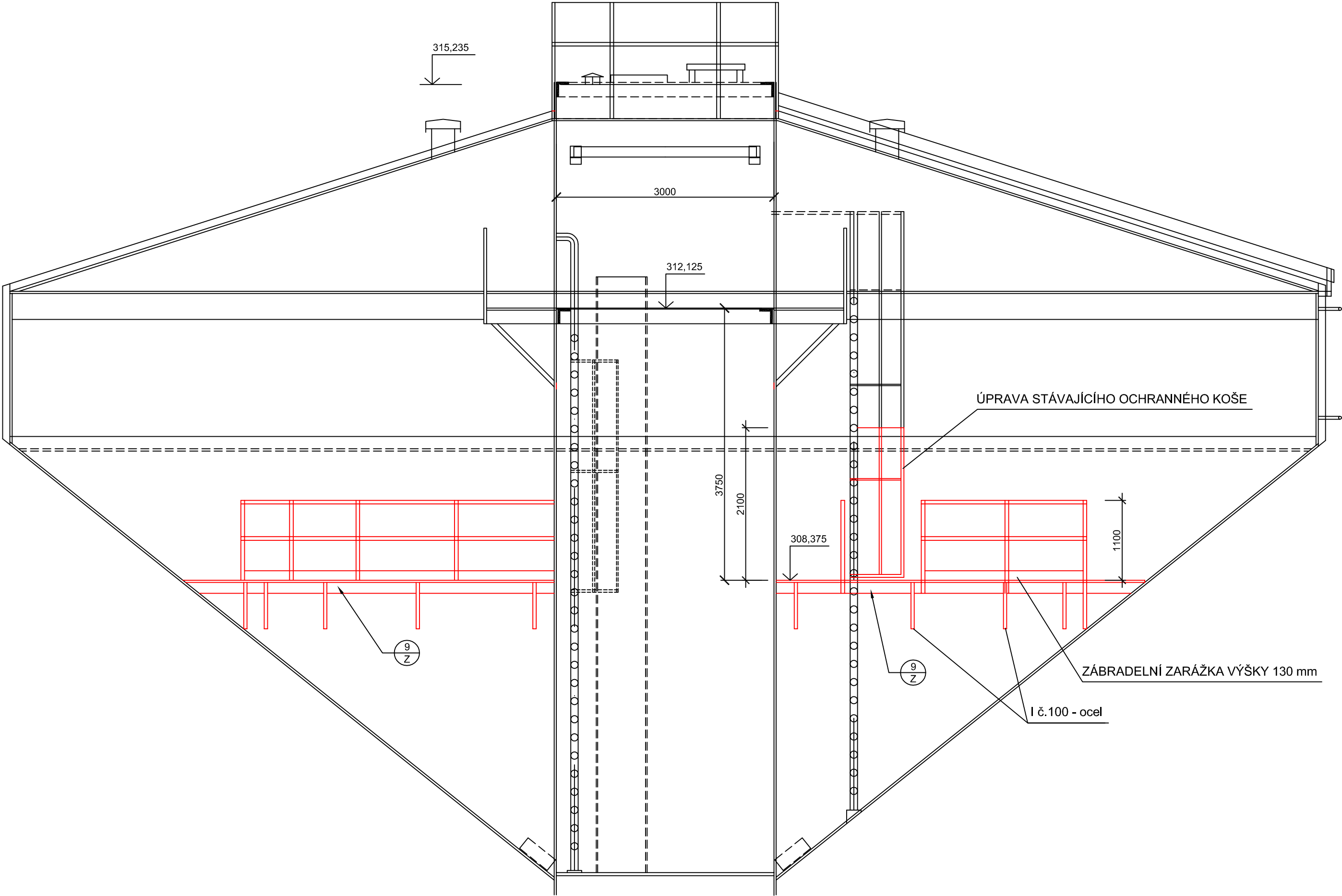
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

9/Z MANIPULAČNÍ PLOŠINA V KOMOŘE VODOJEMU

1 ks

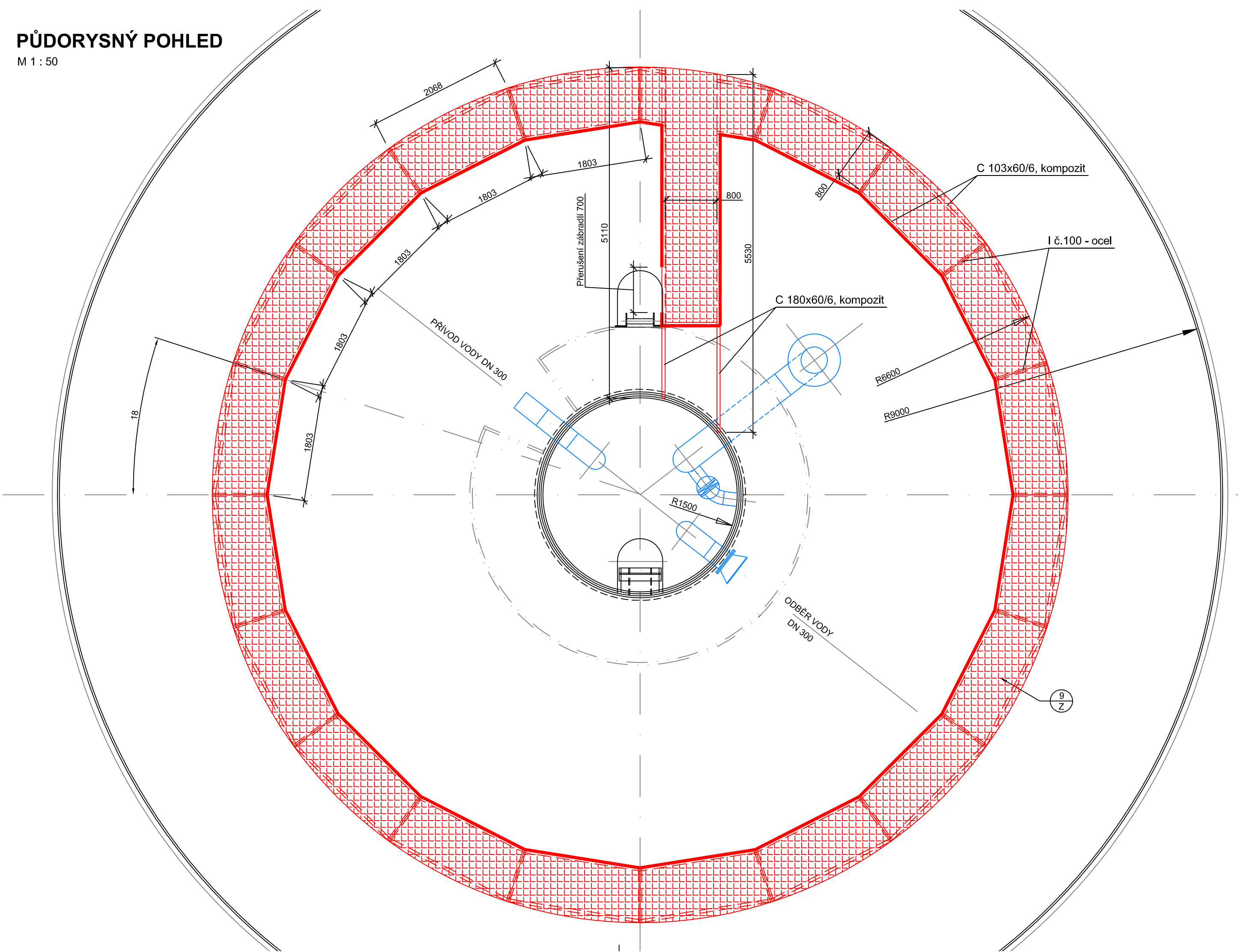
SVISLÝ ŘEZ

M 1 : 50



PŮDORYSNÝ POHLED

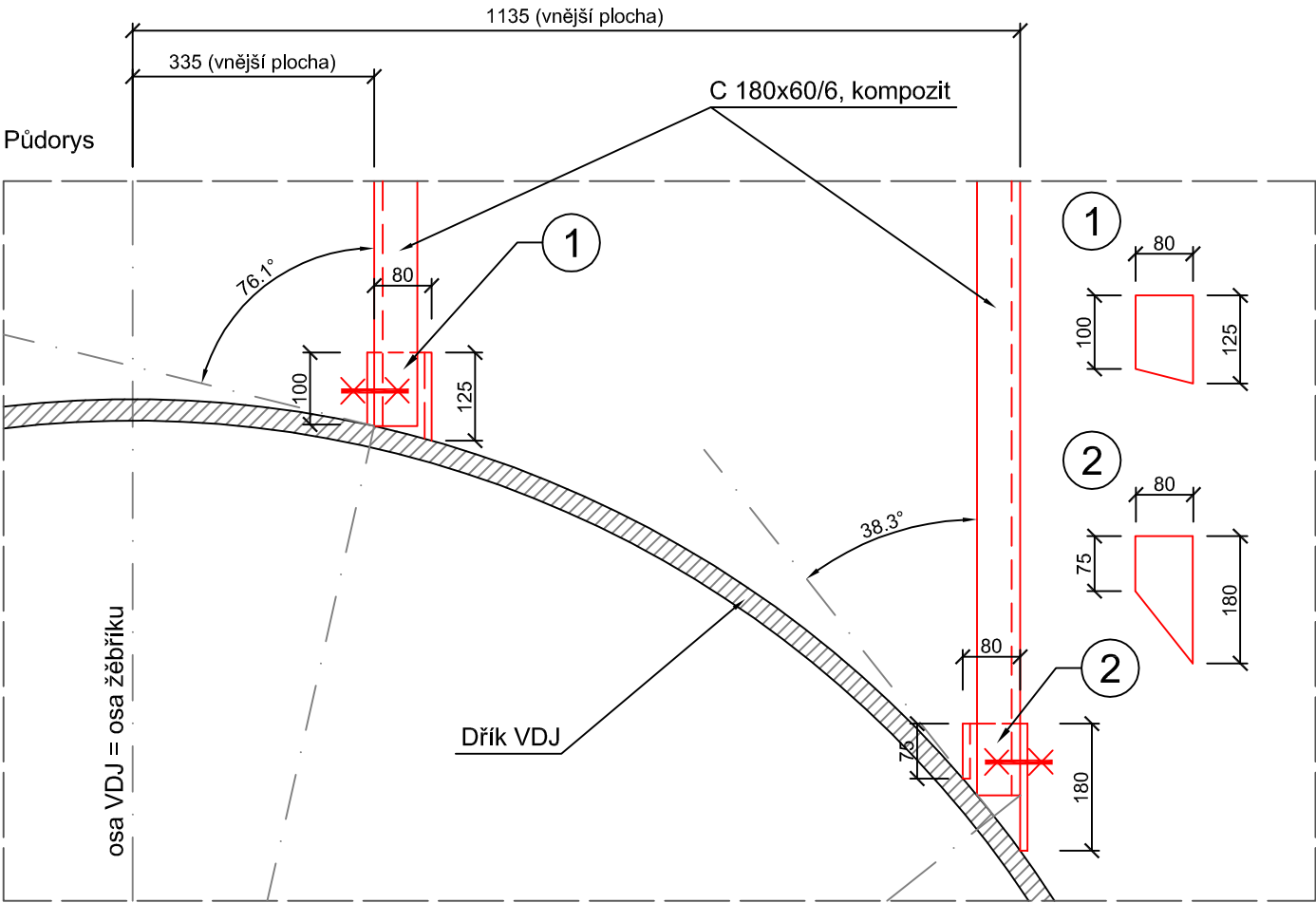
M 1 : 50



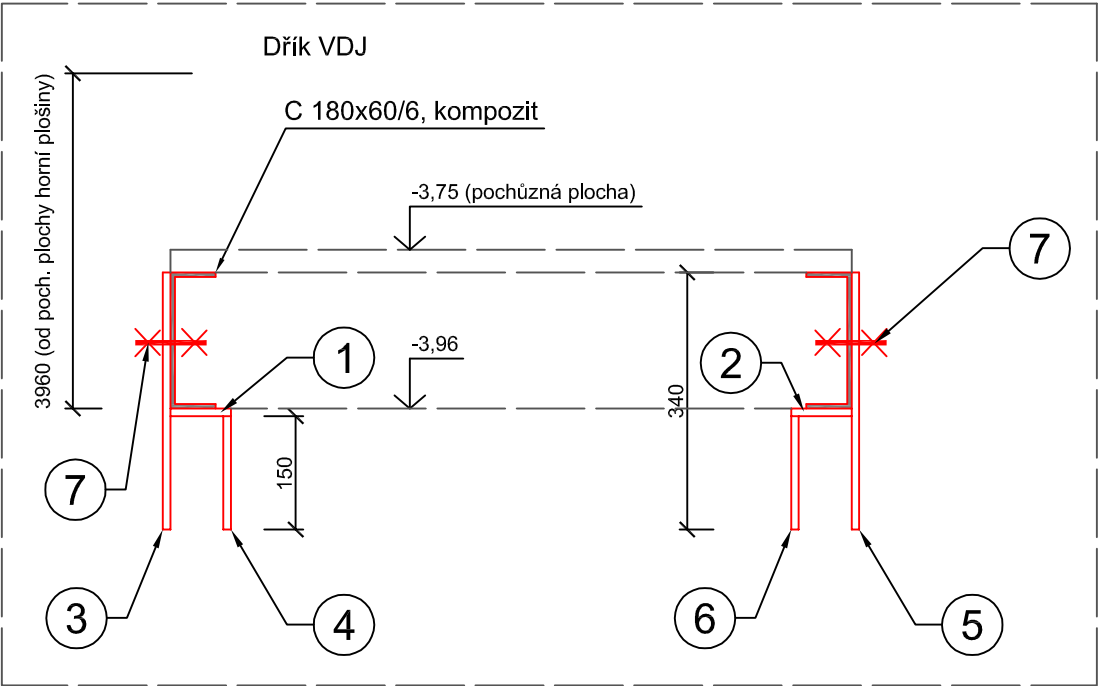
KOTVENÍ HLAVNÍCH NOSNÍKŮ NA DŘÍK VDJ

M 1 : 10

+ - 0,000 = pochůzná plocha manipulační plošiny 1/2



Řez

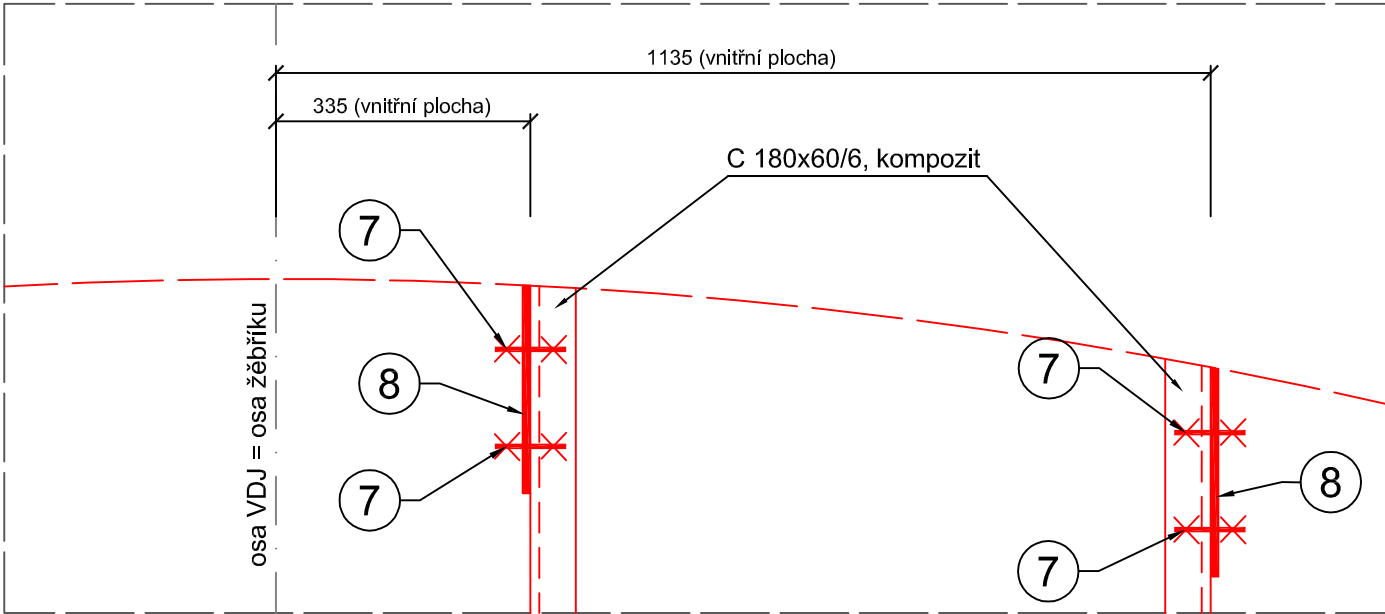


● V POLOŽKÁCH Č. 3 a 5 - OTVOR Ø 18 mm (1 ks/pol.)

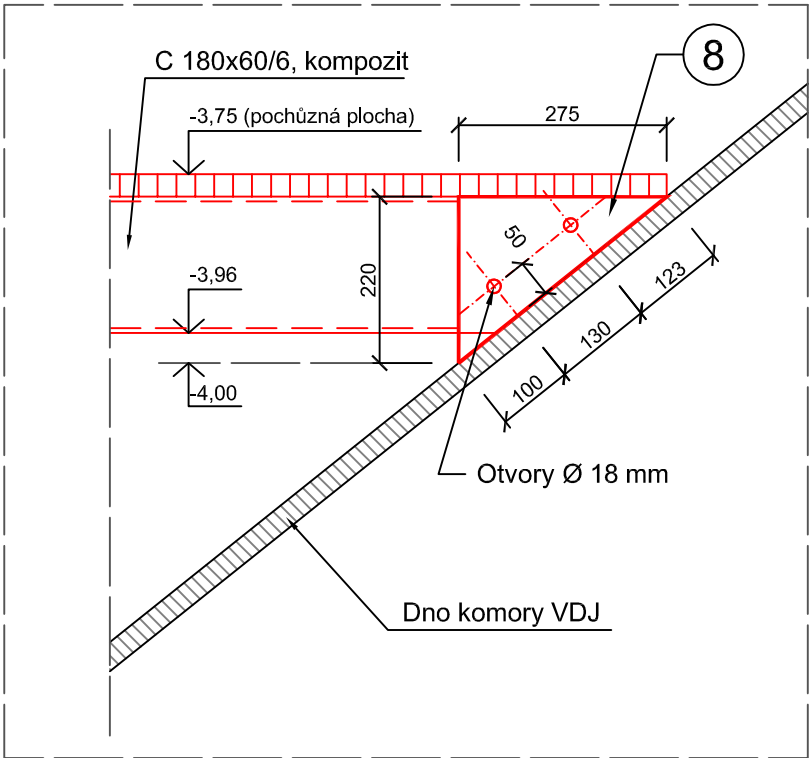
KOTVENÍ HLAVNÍCH NOSNÍKŮ NA DNO KOMORY VDJ

M 1 : 10

Půdorys



Řez



- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm, po celé délce styku
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

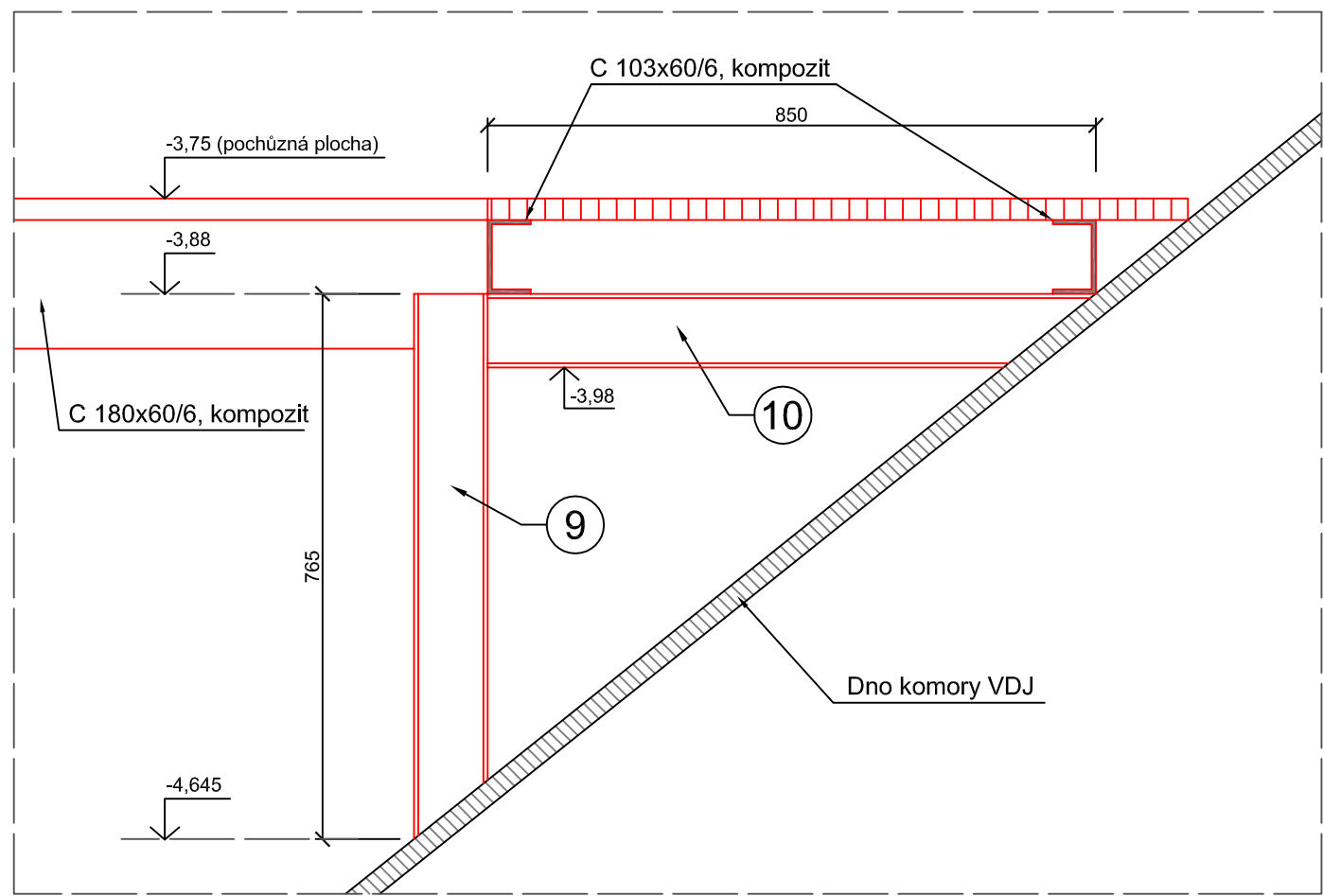
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHRADUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

NOSNÉ PRVKY LÁVKY

M 1 : 10

+/- 0,000 = pochůzná plocha manipulační plošiny 1/Z

Řez



VÝPIS MATERIÁLU PRO 9/Z (pouze kotevní materiál na stávající OK)

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m²)	JEDN. HM. (kg / m;m²)	HMOTN. POL. (kg)
1	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	125 x 80	1	0,01000	78,50	0,79
2	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	180 x 80	1	0,01440	78,50	1,13
3	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	340 x 100	1	0,03400	78,50	2,67
4	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	150 x 125	1	0,01875	78,50	1,47
5	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	340 x 180	1	0,06120	78,50	4,80
6	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	150 x 75	1	0,01125	78,50	0,88
7	ŠROUB M 16 - 60 mm + PODLOŽKA + MATICE		6			
8	PLECH tl. 10 mm - ČERNÁ OCEL	275 x 220	2	0,12100	78,500	9,50
9	VÁLCOVANÝ PROFIL I Č. 100	765	20	15,30	8,340	127,60
10	OCELOVÁ KOTEVNÍ DESKA TL. 6 mm - ČERNÁ OCEL	850	20	17,00	8,340	141,78
HMOTNOST OCELI CELKEM					kg	290,62

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm, po celé délce styku
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV !!!

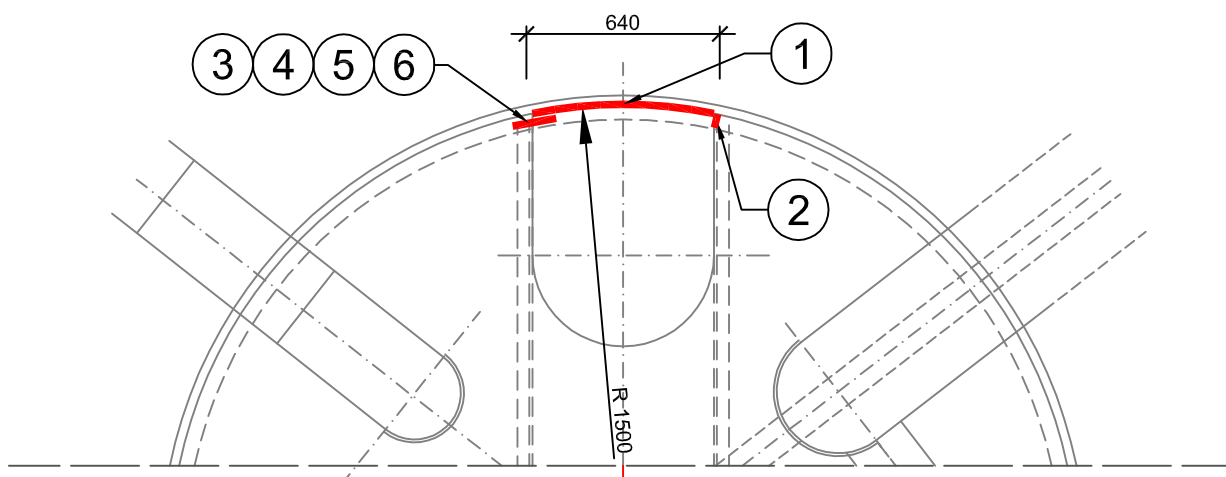
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!

10/Z VSTUPNÍ DVEŘE DO KOMORY VODOJEMU

PŮDORYS

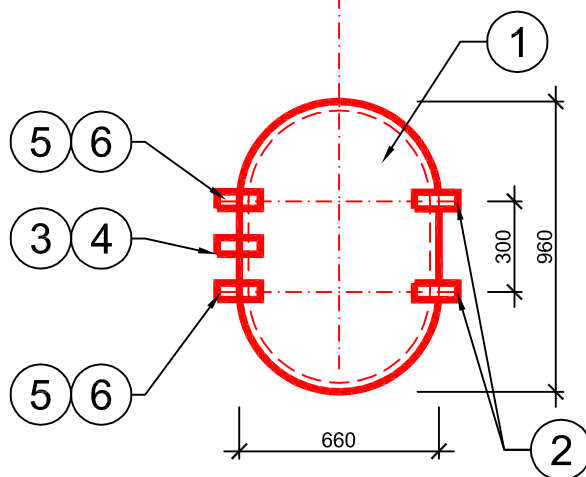
M 1: 25

1 ks



POHLED

M 1: 25



VÝPIS MATERIÁLU PRO 10/Z

POL.	POPIS PRVKŮ	ROZMĚR 1ks (mm)	ks	ROZMĚR POL. m (m ²)	JEDN. HM. (kg / m ²)	HMOTN. POL. (kg)
1	OCELOVÝ PLECH HLADKÝ, TL. 10 mm	960 x 660	1	0,634	78,500	49,77
2	ZÁVĚSNÉ PANTY		2		1,500	3,00
3	ZÁVORA PEVNÁ PRO ZÁVĚSNÝ ZÁMEK - PÁSOVÁ OCEL 8 x 40 mm	200	1	0,200	2,510	0,50
4	OKO PRO ZÁVĚSNÝ ZÁMEK - PÁSOVÁ OCEL 10 x 40 mm	50	1	0,050	3,140	0,16
5	ZÁVORA OTOČNÁ - PÁSOVÁ OCEL 8 x 40 mm	200	2	0,400	2,510	1,00
6	ZARÁŽKY PRO OTOČNÉ ZÁVORY - PÁSOVÁ OCEL 10 x 40 mm	80	2	0,160	3,140	0,50
HMOTNOST OCELI CELKEM					kg	54,93

- KONSTRUKCE BUDE Z ČERNÉ OCELI, OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚREM SHODNÝM S OSTATNÍMI KONSTRUKCEMI
- TĚSNĚNÍ JE NAVRŽENO GUMOVÝM PROFILEM 8 x 15 mm, NALEPENÝM PO CELÉM OBVODĚ VSTUPNÍHO OTVORU, NA STRANĚ DŘÍKU
- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA KOUTOVÝMI SVARY ≥ 6 mm

- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY STÁVAJÍCÍHO VSTUPNÍHO OTVORU !!!

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENAHAZUJE DOKUMENTACI DÍLENSKOU !!!